

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Каменск-Уральский металлургический завод" (Цех № 36)

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Административно-управленческий персонал					
1843. Начальник цеха	нет				
1844. Заместитель начальника цеха по производству	нет				
1845. Заместитель начальника цеха по технологии	нет				
1846. Начальник бюро	нет				
1847(1848А; 1849А). Инженер-экономист	нет				
1850. Ведущий инженер-технолог-руководитель группы по корпусу 36	нет				
1851. Ведущий инженер-технолог корпус 36	нет				
1852. Ведущий инженер-технолог по автоматизированной системе литья слитков	нет				
1853. Ведущий инженер-технолог по термообработке литья	нет				
1854. Инженер-технолог 2 категории	нет				
1855. Ведущий инженер-технолог-руководитель группы по корпусу 1	нет				
1856. Ведущий инженер-технолог корпус 1	нет				
1857. Инженер-технолог категории 3	нет				
1858. Ведущий инженер-конструктор	нет				
1859. Инженер интегрированной системы	нет				

1	2	3	4	5	6
1860. Мастер общехозяйственных работ	нет				
1861. Старший оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
1862. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
1863. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин (секретарь)	нет				
1864. Старший кладовщик	нет				
1865. Кладовщик	нет				
1886. Инженер-технолог	нет				
Плавильно-литейный участок корпус I					
1866. Старший мастер (ПЛУ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1867. Мастер участка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1868. Плавильщик металла и сплавов (бригадир, работающий на всех печах кор.1(3,6,9,10,13,25), выполняет работу с помощью завалочной машины, с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Приготовление флюса (размол в бегунах). 2. Работа на дисковых ножницах)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1869(1870A). Плавильщик металла и сплавов (работающий на всех печах кор.1 (3,6,9,10,13,25), выполняет работу с помощью завалочной машины, с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Приготовление флюса (размол в бегунах)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

1	2	3	4	5	6
1871(1872A). Плавильщик металла и сплавов (работающий на печах кор. I (3,6,13,25), выполняет работу с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Приготовление флюса (размол в бегунах))	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума Уменьшение времени контакта с вредными веществами Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1873. Плавильщик металла и сплавов (работающий на 8 печи по приготовлению Al-Zr лигатуры и переплава 1960, производящий разлив металла в чушку и переплав (при наличии заказов) и на всех печах кор. I (3,6,9,10,13,25), выполняет работу с помощью завалочной машины, с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Приготовление флюса (варка флюса на 8 печи и размол в бегунах))	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Уменьшение времени контакта с вредными веществами Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1874(1875A). Литейщик цветных металлов (работающий на всех миксерах кор. I (2,3,9,25) выполняет работу с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Прожиг лётки. 2. По чистке миксеров, борцов, лёток, кессонов)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение тяжести трудового процесса			
1876(1877A; 1878A). Литейщик цветных металлов (работающий на всех миксерах кор. I (2,3,9,25) выполняет работу с помощью крана. Совмещаемая работа: 1. По чистке миксеров, борцов, лёток, кессонов)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
1879(1880А; 1881А; 1882А). Машинист крана (работающий на всех кранах ПЛУ 1 (2,5,6,10,11) и на кране участка ТОЛ 1 (№1, № 11) в ночную смену)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение времени воздействия шума Снижение времени воздействия вибрации Снижение времени воздействия вибрации Снижение времени воздействия фактора Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
1883. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
Участок термообработки литья корпус I					
1884. Старший мастер участка	нет				
1885. Отжигальщик цветных металлов (совмещаемые профессии: 1.Оператор линии по ОЦМ 2. Стропальщик Совмещаемые работы: 1Обработка темплетов на токарных станках и ломка на прессе. 2.Работа с пневматической шлифовальной машиной. 3.Работа на точильно – шлифовальном станке. 4.Пеноалюминий)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение времени воздействия вибрации Снижение времени воздействия фактора Снижение тяжести трудового процесса			
1887(1888А). Оператор линии по обработке цветных металлов (линии резки №1 и № 2, выполняет работу с помощью крана.Совмещаемые работы: 1. Обработка темплетов на токарных станках и ломка на прессе 2. Работа с пневмошлифовальной машинкой3. Работа на точильно – шлифовальном станке 4. Травление темплетов)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение времени воздействия вибрации Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
1889. Оператор линии по обработке цветных металлов (линии резки №1 и №2, выполняет работу с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Работа с пневматической шлифовальной машиной)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1890. Оператор линии по обработке цветных металлов (линии резки №1 и №2, выполняет работу с помощью крана)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1891. Клеймовщик горячего металла	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1892. Пирометрист (совмещает работу оператора ПЭВМ)	нет				
Участок магниевого литья					
1894. Старший мастер участка (магниевого литья корпус 36)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума			
	Инфразвук: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия инфразвука			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1895(1896A). Плавильщик металла и сплавов (ПЛА 1М, 4М, 22М, выполняет работу с помощью завалочной машины, с помощью крана. Совмещаемые работы: 1. Приготовление флюсов)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

1	2	3	4	5	6
1897. Плавильщик металла и сплавов (ПЛА 1М, 4М, 22М, выполняет работу с помощью завалочной машины, с помощью крана. Совмещает работы: 1.Сборка сифонов. 2.Травление. 3.Приготовление флюсов)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса Уменьшение времени контакта с вредными веществами Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1898. Плавильщик металла и сплавов (ПЛА 1М, 4М, 22М, выполняет работу с помощью завалочной машины, с помощью крана)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэrozoli ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Уменьшение времени контакта с вредными веществами Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение тяжести трудового процесса			
1899(1900A). Литейщик цветных металлов (ПЛА 1М, 4М, 22М, выполняет работу с помощью крана. Совмещаемые работы: 1.Прожиг летки. 2.Чистка миксеров, кессонов)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Инфразвук: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэrozoli ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение времени воздействия инфразвука Уменьшение времени контакта с вредными веществами Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение тяжести трудового процесса			
1901. Машинист крана (крановщик) (краны №№ 8, 9)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Организовать рациональные режимы труда и отдыха Аэrozoli ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Уменьшение времени контакта с вредными веществами Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение тяжести трудового процесса			
Плавильно-литейный участок корпус 36					
1902. Старший мастер (ПЛУ-начальник ПЛУ)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			

1	2	3	4	5	6
1903. Старший мастер (ПЛУ)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1904. Мастер участка (ПЛУ)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1905. Старший оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
1906. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
1907(1908А). Стропальщик (ангар, работает в дневную смену)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1909. Машинист крана (ангар, работает в дневную смену, при отсутствии работы в ангаре - работает на ПЛУ 36 в шихтовом и литейном пролетах)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Инфразвук: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия инфразвука			
	Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1910(1911А; 1912А; 1913А). Шихтовщик (совмещаемая профессия: стропальщик, совмещаемая работа: работа на дисковых ножницах)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1914. Шихтовщик (совмещаемая профессия: стропальщик)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1915(1916А). Машинист крана (шихтовой пролет: № 1, 14, 15 в ночную смену, дополнительно: № 051, 052)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Инфразвук: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия инфразвука			
	Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			

1	2	3	4	5	6
1917. Плавильщик металла и сплавов (ПЛА 12, выполняет работу с помощью крана совмещаемые профессии: водитель погрузчика, тракторист)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1918(1919А). Плавильщик металла и сплавов (ПЛА 3,14,15,17,18,19,20, выполняет работу с помощью крана; совмещаемые профессии: водитель погрузчика)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1920(1921А; 1922А). Плавильщик металла и сплавов (ПЛА 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20 выполняет работу с помощью крана)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1923. Плавильщик металла и сплавов (по рафинированию, ПЛА13,14,15,17,18,19,20, выполняет работу с помощью крана)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1924(1925А). Машинист крана (мульдозавалочного, № 11, 7, 20)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

1	2	3	4	5	6
1926(1927A; 1928A; 1929A). Литейщик цветных металлов (ПЛА 13, 14)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1930(1931A; 1932A; 1933A; 1934A; 1935A). Литейщик цветных металлов (ПЛА 15, 17, 18)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1936. Литейщик цветных металлов (ПЛА 12,19,20, дневной график работы. Совмещаемые профессии: 1.Слесарь-ремонтник)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1937(1938A; 1939A). Литейщик цветных металлов (ПЛА 12,19,20)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Инфразвук: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия инфразвука			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1940(1941A; 1942A; 1943A; 1944A). Литейщик цветных металлов (ПЛА 12,19,20)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэrozоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

1	2	3	4	5	6
1945(1946А; 1947А). Машинист крана (крановщик) (литейный пролет № 2, 3, 13)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Инфразвук: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение времени воздействия инфразвука Снижение времени воздействия вибрации Снижение времени воздействия вибрации Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
Участок термообработки литья корпус 36					
1948. Старший мастер участка (ТОЛ корп. 36)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1949. Мастер участка	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1950(1951А; 1952А). Оператор линии по обработке цветных металлов (линия резки №№ 1, 2, 3, 4, 6. Совмещаемая работа: 1.Работа на точильно-шлифовальном станке. 2.Обработка темплетов на токарном станке и ломка на гидравлическом прессе. 3.Работа с ручной пневматической шлифовальной машиной.)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума			
1953(1954А). Оператор линии по обработке цветных металлов (линия резки №№ 1, 2, 3, 4, 6. Совмещаемая работа: 1.Травление темплетов. 2.Работа на точильно-шлифовальном станке. 3.Обработка темплетов на токарном станке и ломка на гидравлическом прессе. 4.Работа с ручной пневматической шлифовальной машиной.)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума			

I	2	3	4	5	6
1955. Отжигальщик цветных металлов (Совмещаемая профессия: 1.Оператор линии по обработке цветных металлов линии резки №№ 1, 2, 3, 4, 6. Совмещаемая работа: 1.Работа на точильно-шлифовальном станке. 2.Обработка темплетов на токарном станке и ломка на гидравлическом прессе. 3.Работа с пневматической шлифовальной машиной.)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума			
1956. Клеймовщик горячего металла	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1957(1958А). Машинист крана (крановщик) (краны №№ 5, 6, 21)	Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации Снижение тяжести трудового процесса			
1959. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
Участок термообработки литья корпус 40-а					
1960. Старший мастер участка (ТОЛ корп. 40а)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1961. Мастер участка	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1962(1963А). Оператор линии по обработке цветных металлов (линии резки №№ 8, 8а. Совмещаемые работы: 1.Работа на прессе для ломки темплет. 2.Работа с ручной пневматической шлифовальной машиной. Совмещаемая профессия: 1.Токарь.)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума			
1964(1965А). Оператор линии по обработке цветных металлов (линии резки №№ 8, 8а)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума			

1	2	3	4	5	6
1966(1967A; 1968A). Отжигальщик цветных металлов (Совмещаемые работы: 1.Стропальщик.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
1969(1970A). Пирометрист	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
1971(1972A; 1973A; 1974A). Машинист крана (крановщик) (краны №№ 16, 18, 19)	Вибрация(общ): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибраций			
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
1975. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	нет				
Участок технологической оснастки производства					
1976. Старший мастер	нет				
1977. Слесарь-ремонтник (участка технологической оснастки корп. 36, бригадир, дневной график. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Резчик на ленточных пилах. 3.Работа с пневматическим инструментом. 4.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
1978. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 36. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Резчик на ленточных пилах. 3.Работа с пневматическим инструментом. 4.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1979. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 36. Подготовка графитовых систем. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Работа с пневматическим инструментом. 3.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки. 4.Токарьпо графиту. 5.Переборка графитовых систем.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1980. Слесарь-ремонтник (участок по подготовке технологической оснастки для плоского литья корп. 36. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки. 3.Работа с пневматическим инструментом.)	нет				
1981. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 36, подготовка к замене технологической оснастки на ПЛА. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик.)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
1982(1983А). Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 36, подготовка и замена технологической оснастки на ПЛА. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки.)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1984. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 36, дежурные по подготовке и замене литейных систем. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса			
1985. Стропальщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1986. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 1, бригадир. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки. 3.Работа на круглопильном станке. 4.Резчик на гильотинных ножницах. 5.Резчик на ленточной пиле. 6.Работа с пневматическим инструментом.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса			
1987. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки корп. 1, дежурные по подготовке и замене литейных систем. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Полировщик на станках продольной и поперечной полировки.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение времени воздействия вибраций Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
1988. Электрогазосварщик (участка технологической оснастки корп. 36. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик.)	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1989(1990А). Электрогазосварщик (участок технологической оснастки корп. 1. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Работа на ленточной пиле.)	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны			
1991. Фрезеровщик (участок технологической оснастки корп. 36. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик. 2.Работа надолбежном станке. 3.Сверловщик. 4.Работа на сверлильно-долбежном станке.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
1992. Токарь (участок технологической оснастки корп. 36. Совмещаемые работы: 1.Стропальщик)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Вибрация(лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1993. Слесарь-ремонтник (участок технологической оснастки АТС)	нет				
1994(1995А; 1996А). Формовщик ручной формовки (участок АТС)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1997(1998А). Формовщик ручной формовки (участок шамотных изделий)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
1999. Изолировщик на термоизоляции	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
Участок по ремонту вакуумного оборудования					
2000. Старший мастер по ремонту оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
2001. Слесарь-ремонтник (обслуживание вакуумного оборудования ПЛУ корп. 1)	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
2002. Слесарь-ремонтник (обслуживание вакуумного оборудования ПЛУ корп. 1. Совмещаемая профессия: 1.Электрогазосварщик.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны			
	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
2003. Слесарь-ремонтник (обслуживание вакуумного оборудования, установок внепечного рафинирования, хлорных установок участков ПЛУ корп. 36 и магниевого литья)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
2004. Слесарь-ремонтник (обслуживание вакуумного оборудования, установок внепечного рафинирования, хлорных установок участков ПЛУ корп. 36 и магниевого литья. Совмещаемая профессия: 1.Электрогазосварщик.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафильтрового излучения применять различные экраны			
2005. Слесарь-ремонтник (обслуживание вакуумного оборудования, установок внепечного рафинирования, хлорных установок участков ПЛУ корп. 36 и магниевого литья. Совмещаемая профессия: 1.Токарь.)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			

1	2	3	4	5	6
2006. Электрогазосварщик (Совмещаемая профессия: 1. Слесарь-ремонтник)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафиолетового излучения применять различные экраны	УФ-излучение: для защиты от избытка ультрафиолетового излучения применять различные экраны			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: *Открытое акционерное общество "Каменск-Уральский металлургический завод" (Изл № 36)*

Таблица I