

10.06.2025 г № 188

Руководителю организации

Уважаемые партнеры!

Каменск-Уральский Metallургический Завод - это мощный промышленный комплекс, выпускающий продукцию глубокой переработки из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов более 70 тысяч наименований, ориентированную на запросы аэрокосмического и нефтегазовых комплексов, атомной энергетики, судостроения, транспортного машиностроения, других важнейших отраслей экономики.

В связи с развитием вспомогательного производства, готовы предложить вам выполнение следующих работ:

- проведение термической обработки (закалка, отжиг или нормализация, отпуск);
- проведение азотирования изделий из инструментальных и легированных сталей;
- восстановление крановых колес (диаметр беговой дорожки колеса от 200мм до 1000мм;
- восстановление плунжеров гидравлически прессов (ф 100мм – ф900мм, L7000мм).

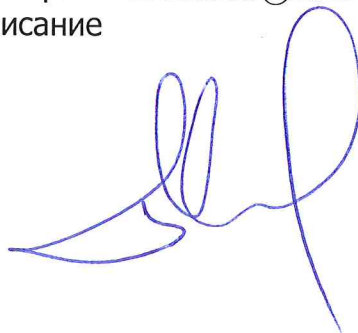
По всем возникшим вопросам просьба обращаться:

- вопросы коммерческого характера - NazarovNV@kumz.ru,

- вопросы технического характера - ZubchikAY@kumz.ru

Приложение № 1: техническое описание

Директор по закупкам



Н.В. Назаров

исп.: Фатихова Е.А.
FatihovaEA@kumz.ru
Тел.: +7 3439-39-53-43

Восстановление крановых колес (диаметр беговой дорожки колеса от 200мм до 1000мм) методом автоматической дуговой наплавки под слоем флюса с последующим отпуском для снятия сварочных напряжений.

Восстановление плунжеров гидравлически прессов (ф 100мм – ф900мм, L7000мм) методом автоматической дуговой наплавки под слоем флюса с последующим отпуском для снятия сварочных напряжений.

Проведение термической обработки (закалка, отжиг или нормализация, отпуск):
Например: профильные, прутковые, трубные и язычковые матрицы, прессшайбы, опорные кольца, прессштемпли и иглы сечением до 600мм.

Штампы 400x500x500 - 700x1600x1600.

Требуется уточнение размеров согласно данным по печному оборудованию.

ПЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			Проектная мощность
Печь пламенная газовая с выдвижным подом №2 закалка	Размеры рабочего пространства, мм		150м ³ /час
	длина	4500	
	ширина	2600	
	высота	900	
	Масса садки, т	20	
	Максимальная температура нагрева деталей, °С	870	
	Время процесса, ч	40	
Печь пламенная газовая с выдвижным подом №1 отпуск	Размеры рабочего пространства, мм		150м ³ /час
	длина	7000	
	ширина	2600	
	высота	900	
	Масса садки, т	40	
	Максимальная температура нагрева деталей, °С	870	
	Время процесса, ч	38	
Печь электрическая камерная с выдвижным подом №1 закалка	Размеры рабочего пространства, мм		170 кВт/час
	длина	2600	
	ширина	1200	
	высота	1000	
	Масса садки, т	4,5	
	Размеры обрабатываемой детали, мм		
	длина	2000	
	ширина	990	
	высота	600	
	Максимальная температура нагрева деталей, °С	1050	
	Время процесса, ч	25	
Печь электрическая камерная с	Размеры рабочего пространства, мм		120 кВт/час
	длина	1850	
	ширина	1200	

Выдвижным подом №4 закалка	высота	1100	
	Масса садки, т	4,5	
	Размеры обрабатываемой детали, мм		
	длина	1200	
	ширина	990	
	высота	600	
	Максимальная температура нагрева деталей, °С	1050	
Печь электрическая камерная с выдвижным подом №5 отпуск	Время процесса, ч	27	150 кВт/час
	Размеры рабочего пространства, мм		
	длина	2600	
	ширина	1200	
	высота	1175	
	Масса садки, т	4,5	
	Размеры обрабатываемой детали, мм		
	длина	2000	
	ширина	990	
	высота	600	
	Максимальная температура нагрева деталей, °С	600	
	Время процесса, ч	22	
Печь электрическая камерная с выдвижным подом №8 отпуск	Размеры рабочего пространства, мм		150 кВт/час
	длина	2000	
	ширина	1350	
	высота	1450	
	Масса садки, т	5	
	Размеры обрабатываемой детали, мм		
	длина	2000	
	ширина	950	
	высота	800	
	Максимальная температура нагрева деталей, °С	600	
	Время процесса, ч	22	
Эл.печь сопротивления малая №1	мощность масса садки 30кг р-ры раб. пространства:435х380х440 Время процесса, 11ч		30 кВт
Эл.печь сопротивления малая №2 (3)	мощность масса садки 30кг р-ры раб. пространства:435х380х440 Время процесса, 10ч		30 кВт

МАСЛОЗАКАЛОЧНЫЕ БАКИ	
V=100 м ³	5000х4000х4500
V=18,5 м ³	4000х2000х2500
V=5,0 м ³	2300х2500х900

Проведение азотирования изделий из инструментальных и легированных сталей (например марок 3Х2В8Ф, 3ХВ4СФ, 4Х5МФС, 27Х2Н2М1Ф, 5ХНМ) в шахтной печи Ц-105А (получение твердости более 63 НРС и глубину диффузионного слоя от 0,03 до 0,8мм). Размеры рабочего пространства печи 600х1200мм, максимальная масса садки 770кг).